

UV 경화형 PAD PRINTING INKS TP/UV-K

BASE

UV 경화형 에폭시 수지 베이스

적용

새로운 포물레이션으로 탄생한 TP/UV-K 잉크는 다양한 분야에 적용이 가능하도록 기존 UV잉크를 개선됨. 고품질 수지를 사용, 최상의 품질을 얻을 수 있음. 다양한 소재에 적용이 가능함. 경질PVC, 연질PVC, 전처리 된 PE, 전처리 된 PP, PC, 다양한 형태의 PS, 유리, 제지, 듀로플라스틱 및 금속 등과 같은 소재 인쇄용.

특성

TP/UV-K 잉크는 다음과 같은 특성을 보임.

- 우수한 은폐력
- 무황변에 가까운 품질
- 우수한 부착력
- 고광택
- 작업 조건에 맞게 조정 가능한 유연성
- 우수한 패드 전사력 (이미지 식각 깊이 24 μ m)
- UV 경화 후에도 열 경화에 의한 추가 경화 가능
- 번짐 없는 깨끗한 인쇄도막

색조

EN 71, part 3, 완구류 및 유사 제품류 안전 규제에 의거, 중금속이 전혀 없는 안료 사용.

보조 첨가제

희석과 점착력 증가제는 VH(10%까지 첨가) 사용.

작업 공정

TP/UV-K 잉크를 사용하는 패드 인쇄 공정은 다음과 같은 조건을 따르도록 할 것.

이미지 플레이트:

모든 종류의 플레이트가 사용 가능하지만, 더 나은 내구성을 지닌 스틸 플레이트를 추천함.

이미지 식각 깊이:

24 μ m 깊이의 플레이트.

실리콘 패드의 종류와 품질:

경도 8의 잘 닳지 않는 패드.

UV 경화 조건

UV 에너지 2000mJ/cm²로 파장대가 250~410nm일 것. UV 경화 후, 화학반응 시간을 단축시킬 경우, 열 경화 공정을 거칠 수 있음. UV 빛에 의한 폴리머 연쇄반응은 실온에서도 진행됨.

까다로운 소재의 경우, 100°C에서 10분간 건조해 줄 것을 권장함.

포장

1리터 들이 캔

유효 기간

제품 라벨 참조

제조원: 코츠 스크린 잉크 / 공급원: (주)미성산업

비고

작업 전에 반드시 물질안전데이터자료를 숙지하십시오.

물질 안전 데이터 자료에는 91/155/EWG에 수록된 위험물 작업 시 반드시 지켜야 하는 작업 시 지켜야 하는 안전예방 지침, 취급 및 보관방법뿐만 아니라 응급 조치 내용까지 모두 기재되어 있습니다.

물질 안전 데이터 자료에 주어진 정보는 본 기술 자료의 작업 공정을 참조하여 작성되었습니다.

본 기술자료와 안전데이터자료에 수록된 내용은 제조사의 경험에 의한 것이며, 제품 특성에 대한 품질 보증을 의미하는 것은 아니며, 법률적 해석 및 관련 법규 등에 대한 판단할 수 있는 근거가 될 수 없습니다. 본 자료는 단지, 사용자 측에 제공되는 기술조언과 같은 것이며 사용자는 반드시 각자의 작업 조건 하에서 양산 전에, 사전 테스트를 시행하여 자체 검수를 해야 합니다. - 2002년 2월 이전 자료는 더 이상 유효하지 않습니다.

주식회사 미성산업
425833 경기도 안산시 단원구 별망로 269번길 63
Tel: 031 495 5546 Fax: 031 492 5007
www.msink.com